· Procedimiento 'para · producir 151.553 Procedimiento para producir productos modelados de asbesto-cemento, mezelas para usarse en el modelado comprendidos en dicho procedimiento y los productos modelades obtanides. Johns-Manyille Corporation (EE. UU.). Por 15 años. 5 de Octubre de 1966. Clase 96.

Método para producir productos modelados de asbesto-cemento, a partir de una mezcla que contiene fibras de asbesto-cemento hidráulico, agua y los aditivos comunes que se requieran, teniendo la mezcla un contenido preferido de 1,0 a 60 % de fibras de asbesto, 10 % hasta 85 % de cemento hidráulico y 14 a 50 % de agua, caracterizado por que se agrega a la mezcla un agente hidromodificador para propor-cionarle plasticidad y estabilidad dimensional durante el proceso de modelación, extruyendo o moldeándose dicha masa bajo presión a fin de formar los productos no endurecidos pero capaces de retener su forma general, siendo el agente hidromidificador de preferencia una sustancia orgánica con un peso molecular superior a 400, tal como por ejemplo hidroxi propoxi metil ce.

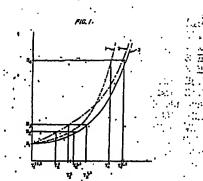
lulosa, poimeros de óxido de etileno, éteres de almidón carboximetilado, la sal sódica de poliacrilamida parcialmente hidroxilada, copolímeros de acrilamida y ácido acrilico, poliacrilamida o alcohol polivinílico o una mezcla de estas sustancias. Siguen 18 reivindicaciones.

```
(11) . 229.950
(21)
      3 Ed. C 04 B 13/02
3 Ed. C 04 B 31/30
(51)
      3 Ed. C 04 B 7/00
(22)
      28.1.83
(24)
      31.1.84
Fecha vencimiento 31.01.99
      (31) 349.555 (32) 17.02.82
                                    (33) US
(71)
      W. B. Grace y Co.
(74) 627
(54). Composición superplastificante del ce-
     mento, composición de cemento que
```

(57) Composición superplastificante del ce-

la contiene y procedimiento para formar una estructura de cemento con la composición superplastificante.

caracterizada porque comprende 5 a 95 % en peso de un poliacrilato de metal alcalino que tiene un peso molecular promedio en peso de 500 a 25.000, en combinación con 5 a 95 % en peso de un compuesto seleccio-



nado entre (a) un condensado de polinaftalenosulfonato de metal alcalino o metal al-calinotérreo / formaldehído y (b) una mezcla, en cualquier proporción, de un polinaftalenosulfonato de metal alcalino o alcalinotérreo / formaldehido y un ligninsulfonato de metal alcalino o de metal alcalinotérreo.

Siguen diez reivindicaciones.